

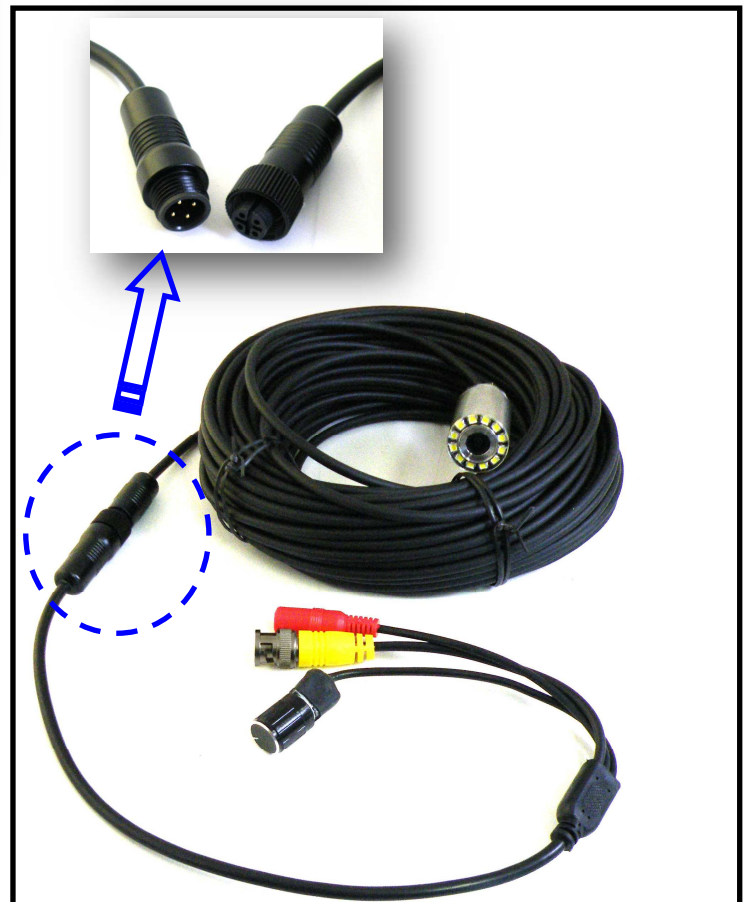
Caméra Inox étanche MC-P2302D



- Caméra immerisible à 50 m
- Boîtier Inox anti corrosion
- Projecteur LED annulaire réglable
- Vidéo coaxiale Full HD (AHD)
- Version D avec 2 connecteurs

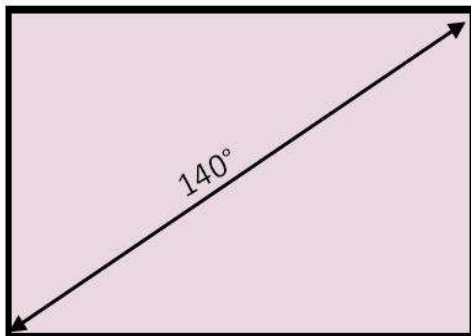


Caméra sécable par un presse-étoupe spécial avec contacts sur pistes circulaires

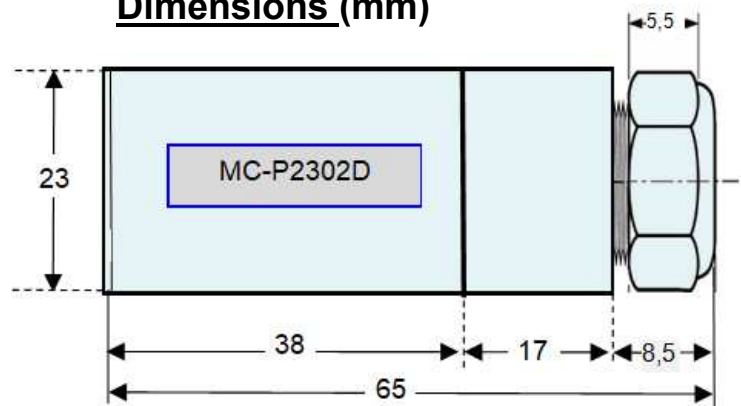


Câble de 10 ou 20 m avec connecteurs d'extrémité et potentiomètre séparables

Champ de vision



Dimensions (mm)



Caméra Inox étanche MC-P2302D

Caractéristiques	
Image Sensor	2MP SONY Image Sensor
Signal System	Europe
Effective Pixels	1920(H)*1080(V)
Camera house	316 stainless steel, Anti-corrosion
Min. Illumination	0.0001Lux @ F1.2
Shutter Time	1/25(1/30) s to 1/50,000 s
View angle	2.8mm FOV (Diagonal) :140 degree
LED	12 bright ajustable LEDS
Video Frame Rate	1080p@25fps
HD Video Output	AHD
CVBS Video Output	AHD Composite Output (75Ω/BNC)
Working depth	Max 50M under water
S/N Ratio	65dB
Gain Control	Auto
White Balance	Auto
Day/Night Mode	Auto
Operating Conditions	-20 °C - 60 °C
Power Supply	DC5-12V
Power Consumption	1W MAX
Waterproof rate	IP68
Dimension	D: 23 mm x 65mm
Weight	210g



Accessoires de fixation
Nous consulter SVP

